



سلطنة عُمان
وزارة التربية والتعليم

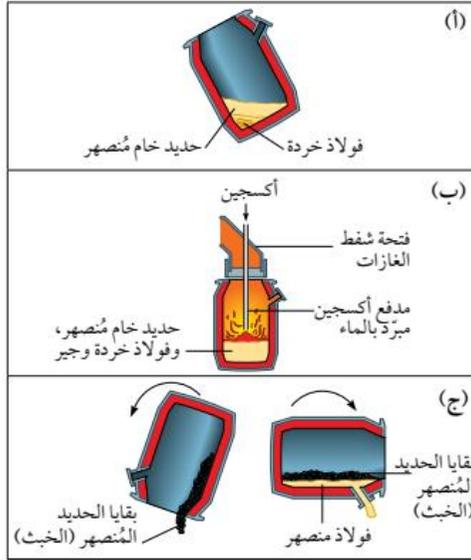
المديرية العامة للتربية و التعليم بمحافظة مسندم
مدرسة مسندم للتعليم الأساسي (10 – 12)

ملخص الوحدة الدراسية الثانية لمادة الكيمياء الصف العاشر الفصل الدراسي الاول



@amaniaalrasbi

المديرية العامة للتربية و التعليم بمحافظة مسندم
مدرسة مسندم للتعليم الأساسي (10 - 12)



الشكل ٢-٣ المراحل المختلفة لصناعة الفولاذ (عملية الأكسجين الأساسية)

عملية الأكسجين الأساسية Basic oxygen process، هي عملية تصنيع الفولاذ من الحديد غير النقي باستخدام ضخ عالي السرعة من الأكسجين لحرق الكربون وشوائب أخرى.



إنتاج الحديد و الفولاذ

صناعة الفولاذ

الفولاذ

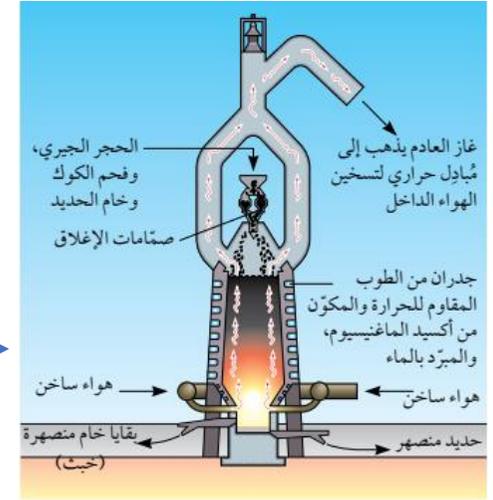
السبيكة

مخلوط من الحديد و عناصر أخرى ، و يعد مادة أمتن من الحديد

مخلوط يتكون على الأقل من فلزين أو فلز و لافلز ، وذلك لتحسين الخصائص الفيزيائية

نسبة استخدام الحديد 90%

استخلاص الحديد في الفرن العالي

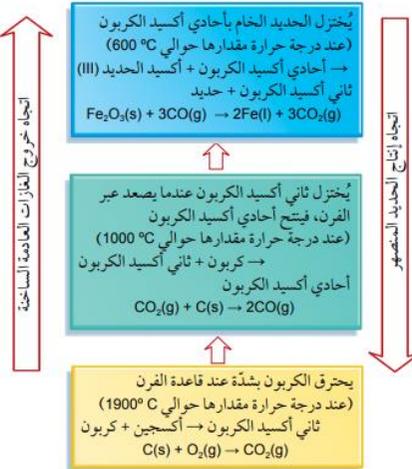
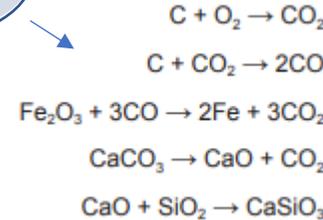


الشكل ١-٢ عملية اختزال خام الحديد في الفرن العالي لإنتاج الحديد

و ذلك بسبب إنه أمتن بكثير من الحديد، و أنه مخلوط من الحديد و عناصر أخرى

استخراج الحديد

يعتبر الفولاذ أفضل من الحديد

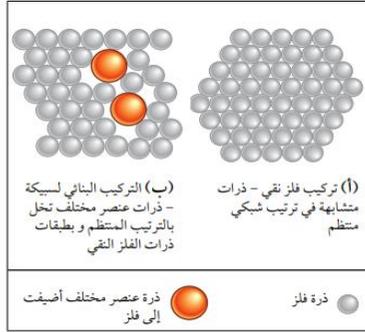


الشكل ٢-٢ سلسلة التفاعلات التي تحدث في الفرن العالي

المديرية العامة للتربية و التعليم بمحافظة مسندم
مدرسة مسندم للتعليم الأساسي (10 - 12)

الاستخدامات	الخصائص المميّزة	التركيب النموذجي		السبب
		النسبة	العنصر	
الحلي، والآلات الموسيقية	أكثر صلادة من النحاس النقي؛ ذهبي اللون	70%	نحاس	الصفرة
		30%	خارصين	(النحاس الأصفر)
المُجسّمات، والميداليات	أكثر صلادة من النحاس النقي	90%	نحاس	البرونز
		10%	قصدير	
الطائرات، القطارات، فائقة السرعة	خفيف الوزن، قوي	93%	ألومنيوم	الدورالومين
		4%	نحاس	
		2%	ماغنيسيوم	
		1%	منغنيز	
الموصلات الكهربائية في الدوائر الكهربائية.	درجة انصهاره أدنى من كل من القصدير، أو الرصاص	50%	قصدير	اللحام
		50%	رصاص	

الجدول ٢-٥ بعض السبائك المهمة



الشكل ٢-٤ مقارنة بين التركيب البنائي لفلز نقي (أ) وسبب (ب)

يستخدم الألومنيوم في صناعة قطع الطائرات بسبب

1 - كثافته منخفضة

2 - قوته معقولة و يمكن تحسينها عند إضافتها مع فلزات أخرى

أمثلة على السبائك المهمة

السبائك

أنواع السبائك الفولاذية

الاستخدامات	الخصائص	التركيب النموذجي		الفولاذ*
		النسبة	العنصر	
أدوات المائدة، الأدوات الجراحية، أحواض المطابخ، مصانع المواد الكيميائية	متين؛ لا يتآكل	74%	الحديد	الفولاذ المقاوم للصدأ (المقاوم للأكسدة)
		18%	الكروم	
		8%	النيكل	
حواف أدوات القص ذات السرعات العالية	متين؛ صلد حتى عند درجات الحرارة المرتفعة	95%	الحديد	فولاذ التتغستن
		5%	التتغستن	
رؤوس المثاقب، النوابض	متين؛ مرن	87%	الحديد	فولاذ المنغنيز
		13%	المنغنيز	

* جميع هذه السبائك تحتوي على نسبة منخفضة من الكربون (< 0.4%)

الجدول ٢-٤ بعض السبائك الفولاذية

خواص السبائك

- 1 - المتانة
- 2 - قوة الشد
- 3 - التكلفة المنخفضة

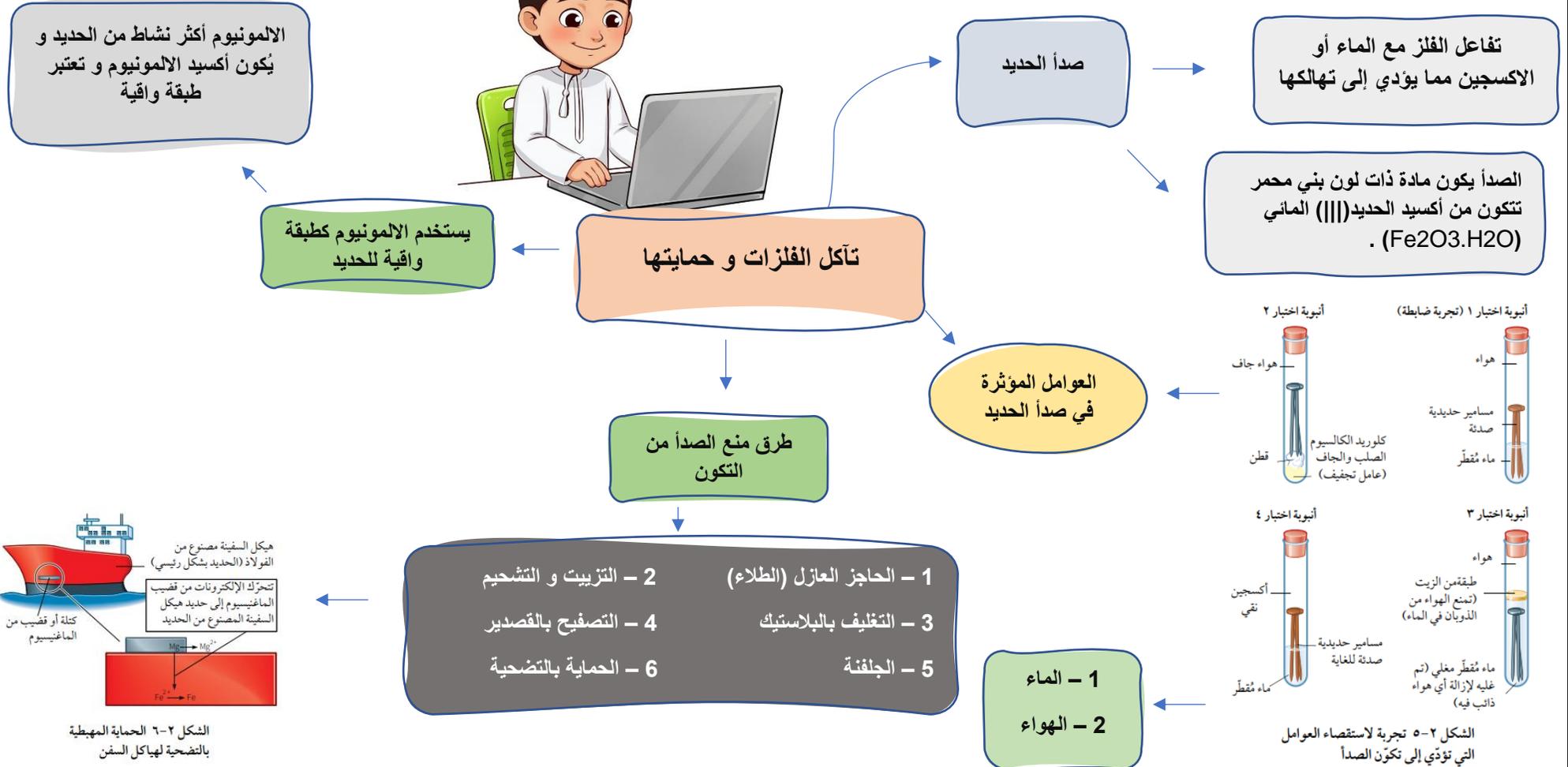
أنواع الفولاذ الكربوني

الاستخدامات	الخصائص	نسبة الكربون فيه (%)	السبب
صناديق ناقل الحركة (التروس)، قطع المَحركات، أقراص المكابح	أرخص من الفولاذ؛ سهل الصب في قوالب	2.5 - 4.5	الحديد الصلب
هيكل السيارة، الآلات، السلاسل، أبراج الكهرباء (الأعمدة)	سهل التشكيل؛ ليس هشاً	< 0.25	الفولاذ اللين
نوابض ومحاور السيارات، الجسور	أكثر صلادة من الفولاذ اللين	0.25 - 0.45	الفولاذ المتوسط (الصلادة)
آلات القص، شفرات الحلاقة	صلد وهش	0.45 - 1.5	الفولاذ عالي الكربون

* الأدوات التي يستخدمها التجار لفتح الخشب

الجدول ٢-٣ الحديد الصلب والفولاذ الكربوني

المديرية العامة للتربية و التعليم بمحافظة مسندم
مدرسة مسندم للتعليم الأساسي (10 - 12)



مدير المدرسة / إبراهيم سعيد الظهوري

مشرف المادة / إبراهيم إسماعيل مهدي

المعلم الأول / سالم ميلك الشحي

معلم المادة / معاذ حسن الظهوري